



INSPECTEUR QUALITÉ - PRÉPARATION AU CQPM 0306

OBJECTIFS :

À l'issue de cette formation, l'apprenant sera capable de :

- Procéder à des contrôles et attester de la conformité d'un produit ou d'un équipement
- Gérer la documentation associée au contrôle qualité
- Déclarer une non-conformité, proposer et suivre les actions curatives.
- Préconiser des axes d'amélioration dans le cadre de son activité
- Assurer l'interface entre les services décisionnels et la production

PUBLIC CIBLE :

Cette formation est ouverte à tout public

PRÉREQUIS :

Un inspecteur qualité doit être particulièrement consciencieux et rigoureux. Il doit aussi avoir un bon sens du relationnel et savoir communiquer avec ses interlocuteurs avec pédagogie et diplomatie. Esprit d'analyse et autonomie sont également des qualités recherchées

Les prérequis sont :

- Niveau en français équivalent au B2 (CECRL)
- Utilisation d'un ordinateur (pour la manipulation des outils informatiques)
- Appétence pour les techniques industrielles
- Un niveau Bac+2 dans un domaine technique, et/ou une expérience de 2 ans dans l'industrie (de préférence aéronautique) sont recommandés.
- Anglais technique recommandé (niveau équivalent au A2 CECRL)

DURÉE :

455 heures de formation et 8 à 12 semaines de PAE (Période d'Application en Entreprise)

NOMBRE DE STAGIAIRES :

8 apprenants minimum / 12 apprenants maximum.

MOYENS :

- Supports PowerPoint
- Tronçon d'avion équipé
- Epreuves
- Outillages et équipements de protection spécifiques
- PC portables

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE :

La formation se déroule en présentiel, et est structurée en modules qui alternent :

- Cours théoriques et quizz
- Exercices pratiques en atelier sur éprouvettes ou tronçons d'avions
- Exercices en coactivité avec les autres formations CQPM (ajusteurs, intégrateurs cabine, mécaniciens)
- Exercices pratiques sur outils informatiques

En fin de formation, conduite d'un projet dans l'entreprise d'accueil permettant la consolidation des connaissances et la construction des compétences professionnelles. Ce projet encadré par l'entreprise et le centre de formation donnera lieu à la rédaction d'un mémoire soutenu en fin de formation devant un jury de professionnels.

MODALITÉS D'ÉVALUATION :

- Evaluations en situation reconstituée.
- QCMs hebdomadaires suivis d'un feedback et d'une synthèse pour fixer les connaissances acquises
- Evaluation du savoir-être professionnel.
- Accompagnement de l'apprenant pendant sa période de PAE (Période d'Application en Entreprise).

PROGRAMME :

- Généralités aéronautiques
- Dessin industriel
- Lecture de plans
- Table ATA
- Techniques aéronautiques : structure et méthodes d'assemblage
- Techniques aéronautiques : systèmes mécaniques
- Techniques aéronautiques : système électrique
- Codification des éléments
- Les référentiels de contrôle
- Base documentaire : recherche et consultation
- Métrologie
- Les différents types de contrôle
- Caractérisation des défauts
- SMQ
- Enregistrements
- Les différents types de NC
- Déclaration d'une NC
- Analyse d'une NC
- Amélioration continue
- Rôle et responsabilités du contrôleur
- Règles HSE
- Organisation d'une unité de production
- Habilitation Electrique
- Travail en Hauteur

INFORMATIONS SUR L'ADMISSION :

Nous contacter pour connaître les dates des prochaines sessions.
Inscription auprès des Entreprises de Travail Temporaire (ETT) partenaires.
Ouverture des inscriptions 8 semaines avant le début de la session.

TARIFS :

Consulter notre grille tarifaire ou nous contacter.

CONTACT :

Email : learningcenter@daher.com