DAHER
LEARNING CENTER

FICHE PROGRAMME DE FORMATION

PARCOURS COORDINATEUR DE PRODUCTION

1. Présentation de la formation

Public visé : Tout personnel amené à assurer des activités de coordination logistique sur une zone de production, notamment dans un environnement aéronautique ou industriel.

Prérequis : Savoir lire, compter et parler français. Être à l'aise avec l'outil informatique.

Finalités : Permettre aux participants de maîtriser les activités clés du coordinateur de production : gestion des flux d'approvisionnement, suivi des livraisons, coordination logistique en zone de production et interface avec les acteurs de la supply chain.

Durée et horaires : 180 heures, soit 26 jours de formation. Horaires précisés lors de la convocation.

Modalité et lieu : Présentiel – Lieu précisé selon la session.

Délai d'accès : Inscription possible jusqu'à 10 jours ouvrés avant le début de la formation, selon le calendrier des sessions, la validation des prérequis éventuels et sous réserve de places disponibles

Tarif indicatif : Tarif interentreprises : 800 € HT par jour et par participant.

Tarif intra-entreprise : sur devis.

Financement : Financement possible par l'employeur, un OPCO, France Travail ou à titre individuel, sous réserve des critères d'éligibilité et de l'accord du financeur. Nous contacter pour étudier les possibilités de prise en charge.

Contact et modalités d'inscription : Inscription par e-mail à login@daher.com

ou par téléphone auprès de Joffrey Auriach au 06.30.19.86.89.

L'inscription devient définitive après validation de la demande et confirmation écrite du DAHER Learning Center Logistics.

Reconnaissance délivrée : Attestation de fin de formation

2. Contenu de la formation

Objectifs pédagogiques

- Assurer la gestion des flux d'approvisionnement et le suivi des livraisons sur les postes de production concernés.
- Analyser les manquants, anomalies et retards afin de contribuer à la disponibilité des pièces dans les délais attendus.
- Participer aux routines de production, transmettre les informations utiles et assurer l'interface avec les équipes supply et production.

- Gérer les flux opérationnels, le pull, le tracking, les enquêtes, les non-conformités, les pertes et les livraisons au point d'utilisation.
- Utiliser les outils, standards et pratiques de coordination nécessaires au pilotage logistique d'une zone de production.

Contenu de la formation

- Compréhension du métier de coordinateur de production : rôle, place dans le groupe de production, fonctionnement Final Assembly Line et routines opérationnelles.
- Gestion des approvisionnements et des flux : analyse des manquants, suivi des stocks, pull/push, servitude, tracking et traitement des flux parasites.
- Utilisation des outils du coordinateur : outils de suivi, bureautique, ERP, outils client, transmission d'informations, gestion des incidents et reporting.
- Mises en pratique et consolidation : tenue du poste de travail, spécificités par poste, e-learning obligatoire intégré, retours d'expérience, exercices, mesures correctives et bilan de qualification.

3. Modalités pédagogiques et évaluation

Méthodes mobilisées : Formation en présentiel alternant apports théoriques, apports pratiques, mises en situation, exercices, observation, accompagnement terrain et suivi pratique.

Modalités d'évaluation : Évaluation des acquis au moyen de QCM, tour de table, observation, évaluation par l'intervenant et suivi pratique.

Intervenant(e) : Formateurs ou formatrices spécialisé(e)s dans la logistique, la coordination de production, les flux supply chain et les environnements industriels ou aéronautiques.

4. Accessibilité

Accessibilité aux personnes en situation de handicap : Nos formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap. Pour étudier les adaptations possibles, contactez la référente handicap.

Bérangère Touchemann – berangere.touchemann@daher.com – 07.88.81.52.77.

5. Indicateurs de résultats

Taux de satisfaction : données non disponibles à ce jour.

Calcul prévu : nombre de répondants satisfaits ou très satisfaits par cette formation ÷ nombre total de répondants × 100. L'échantillon et la période seront précisés dès que des données consolidées seront disponibles.

Taux d'assiduité : données non disponibles à ce jour.

Calcul prévu : nombre d'heures effectivement suivies ÷ nombre d'heures prévues × 100. La période sera précisée dès que des données consolidées seront disponibles.