

## Nucléaire

### **Confirmation du rôle clé de DAHER sur le marché britannique du nucléaire: L'équipementier développe pour la société SELLAFIELD des emballages innovants pour le stockage de très longue durée de déchets moyennement actifs.**

DAHER annonce le succès du premier test de qualification de l'emballage industriel réalisé pour SELLAFIELD. Cet emballage sert au stockage très longue durée de déchets moyennement actifs.

SELLAFIELD, qui assure la gestion d'un site regroupant 80 % des déchets de la filière nucléaire britannique, a souhaité disposer d'un emballage innovant répondant à la politique définie par les autorités britanniques pour la gestion longue durée de ces déchets nucléaires.

En septembre 2007, SELLAFIELD a confié à DAHER le développement du premier emballage répondant à ces contraintes de stockage.

Après deux ans de développement, DAHER a livré le premier prototype en novembre 2009 et démarre une série de tests qui permettront de prouver les qualités de cet emballage et de le qualifier. Ainsi, début décembre, un premier test réalisé en Allemagne a donné entière satisfaction. L'emballage chargé à 10 tonnes a résisté à une chute d'une hauteur de 15 mètres avec impact sur arrête sur une surface indéformable. La qualification définitive de cet emballage est programmée pour la fin de l'année 2010.

A partir d'un design initial, DAHER a conçu et développé un emballage industriel qui répond à toutes les exigences du cahier des charges : durée de vie, résistance à la corrosion, décontaminabilité, utilisation dans un environnement entièrement automatisé, et propice à une production en grande série, avec un besoin à long terme estimé à environ 30 000 unités.

Pour garantir la meilleure solution en terme de longévité, SELLAFIELD et DAHER ont conjointement choisi l'utilisation de l'acier inox DUPLEX pour réaliser l'emballage. Le travail de ce matériau extrêmement résistant nécessite des savoir-faire spécifiques peu courants, notamment pour les phases d'usinage et de soudure.

Fort de l'excellente collaboration pour mener à bien la conception, le développement et la qualification de ce premier emballage, SELLAFIELD a étendu en août 2009 le périmètre du contrat avec DAHER en lui confiant aussi le développement de plusieurs variantes pour d'autres applications spécifiques, dont le stockage longue durée des boues et des effluents radioactifs. Cette extension du contrat initial devrait mobiliser chez DAHER une vingtaine d'ingénieurs pendant plus de 3 ans.

Avec des développements similaires réalisés en France, en Allemagne (avec sa filiale NCS), aux Etats-Unis (avec sa filiale TLI), DAHER confirme son engagement auprès de la filière nucléaire. L'équipementier contribue en effet à l'émergence de solutions viables pour la mise en sécurité des flux et du stockage de la filière nucléaire, que ce soit pour certaines phases du combustible ou pour certains types de déchets sous diverses formes.

#### **À propos de DAHER - [www.daher.com](http://www.daher.com)**

DAHER est un équipementier européen, intégrateur de solutions "Industrie & Services".

DAHER s'est spécialisé sur l'Aéronautique, le Nucléaire, la Défense et les Industries et se développe autour de trois métiers : productions industrielles, services et transports qu'il intègre dans une offre globale.

Créé en 1863, DAHER est un groupe international indépendant, implanté dans 12 pays. DAHER a triplé de taille en 6 ans pour atteindre plus de 740 millions d'euros en 2009.

**Contacts Presse - H&B Communication** : Claire FLIN : Tél. 01 58 18 32 53 – [c.flin@hbcommunication.fr](mailto:c.flin@hbcommunication.fr)  
**Groupe DAHER** : Hervé de Chillaz – Tél. 01 49 75 98 00 – [h.dechillaz@daher.com](mailto:h.dechillaz@daher.com)